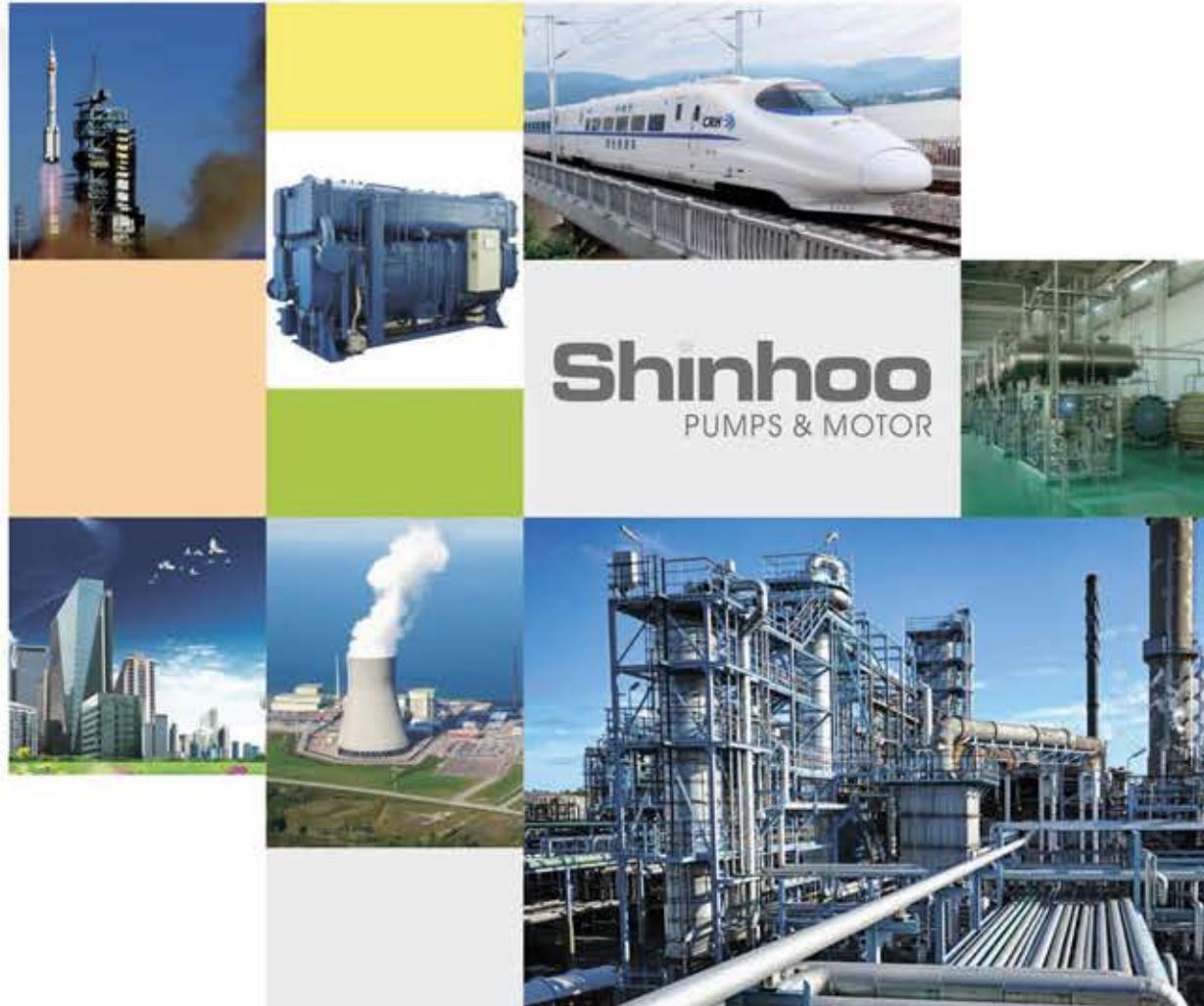


XINHU Canned Motor Pumps предлагает оборудование для предприятий химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей промышленности, секторов хладоснабжения, ядерной промышленности, авиакосмической техники, а также предприятий по производству текстиля, предприятий по производству водорода и прочих специализированных отраслей.

Shinhoo
PUMPS & MOTOR



HEFEI XINHU CANNED MOTOR PUMP CO.,LTD.

No.1 Yanglin Road,Hi-tech Industrial Development Zone, Hefei,Anhui,P.R.China
E-mail: business@shinnoopump.com export@shinnoopump.com
www.shinnoopump.com

HEFEI XINHU CANNED MOTOR PUMP CO., LTD.

Shinwoo заботятся об окружающей среде

Содержание



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ НАШЕЙ КОМПАНИИ	01
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСОВ С МОКРЫМ РОТОРОМ SHINHOO	03
УПРОЩЕННЫЙ ПОДБОР ТИПА ДЛЯ НАСОСА С МОКРЫМ РОТОРОМ	04
РАСШИФРОВКА НАИМЕНОВАНИЯ МОДЕЛИ НАСОСА	05
КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НАСОСОВ	07
ТАБЛИЦА ПОДБОРА ВСТРОЕННОГО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	09
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ НАСОСАМ	11
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ ВСТРОЕННОГО ДВИГАТЕЛЯ	13
МАТЕРИАЛЫ НАСОСОВ С МОКРЫМ РОТОРОМ	14
КОНСТРУКЦИЯ	15
ПРИМЕНИМЫЕ ЖИДКОСТИ	25

Краткое описание нашей компании

Xinhu Canned Motor Pump, г. Хэфэй является открытым акционерным обществом, основанным на базе инвестиций Shinhoo Electric Machine, г. Шанхай.

Xinhu Electric Machine была основана в 1956. Лидер по профессиональному производству насосов с мокрым ротором на Китайском рынке, уже 60 лет компания Xinhu сосредоточена на постоянном развитии и самоусовершенствовании. Целью нашего предприятия является предоставление заказчикам качественной продукции и не менее качественных услуг по ее обслуживанию.

С целью улучшить организацию своих массивных производственных площадок в связи с растущими требованиями рынка, Xinhu г. Шанхай инвестировали порядка 50 миллионов долларов США в образование новой компании под названием Xinhu Canned Motor Pump в 2009 году. Новая компания расположена в зоне развития высокотехнологичного производства (ЗВТП), г. Хэфэй, провинция Аньхой, с производственными мощностями более 900.000 насосов с мокрым ротором в год. Продукция экспортируется во многие части мира, в том числе Европу, Южную и Северную Америку, Югоизенную Азию, Новую Зеландию и многие другие.

Сила высоких технологий и современный менеджмент позволили Xinhu разработать 25 серий оборудования, включая тысячи различных типов для конкретных условий и требований: тип H для химической индустрии, NP для абсорбционных холодильных аппаратов, CP для оборудования для санитарной очистки, серия GPD - транспортные насосы с мокрым ротором с однофазными двигателями, серия GP циркуляционных насосов с мокрым ротором, а также другие специализированные насосы для использования в конкретных условиях.

Xinhu, г. Хэфэй обладает сертификатами ISO9001, ISO1401, TP TC (EAC), CE, RoHS, GS, UL, CCC, и прочими. Все вышеперечисленные сертификаты подтверждают стабильность, надежность, прочность и высокую эффективность оборудования.

Мы уважаем науку и жаждем инноваций, и с большим удовольствием работаем с любым международным заказчиком. Вместе с нами вас ждет великолепное будущее!



The Company Brief Introduction

Hefei Xinhu Canned Motor Pump Co.,Ltd is a joint-stock company invested and founded by Xinhu Electric Machine Shanghai Co., Ltd.

Xinhu Electric Machine Shanghai Co., Ltd was established in 1956. A leading professional manufacturer of Canned Motor Pump in China. For 60 years, Xinhu has been focusing on research and development. Our enterprise purpose is to provide high quality products and excellent service.

In order to improve massive production capability due to increasing market demands, Shanghai Xinhu invested 50 million US dollars and established a new company named Hefei Xinhu Canned Motor Co., in 2009. The new company is located in Hi-tech Industrial Development Zone ,Hefei City, Anhui Province, with modern workshops occupying 110,000m³ . Now, Hefei Xinhu produces over 900,000 canned motor pumps per year. The products have been exported all over the world such as Europe, South America, North America, Southeast Asia, New Zealand and many other countries.

With high-tech strength and modern management,Hefei Xinhu developed 25 series products including thousands of different types to meet different conditions and requirements. We have H series for chemical industry, NP series for absorption refrigerator, CP series for sanitary bath equipment, GPD series single-phase-motor pipeline canned motor pump, GPseries water circulation pipeline canned pump as well as other special pumps for particular field uses.

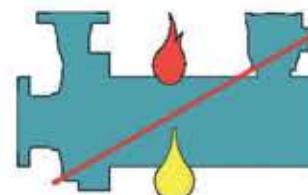
Hefei Xinhu has gained certification of ISO9001, ISO14001 ,CE, RoHS, GS, UL, CCC, etc. All of which ensure the stability, reliability, durability and high efficiency of its products. With respect to science and innovative spirit.

we sincerely would like to cooperate with all international customers to create a splendid future together!



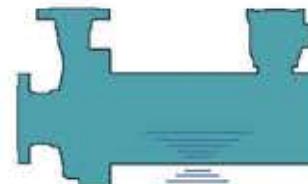
Наши отличительные особенности

Отсутствуют утечки:
Герметичные насосы отлично подходят для работы с горючими, взрывоопасными, токсичными, коррозийными и дорогими жидкостями.



NO LEAKAGE

Воздухонепроницаемые:
Насосы подходят для работы в вакуумно-плотных процессах, с жидкостями реагирующими при контакте с воздухом.



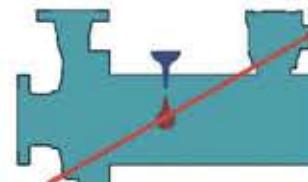
AIRTIGHT

Нет уплотнения вала:
Подходит для работы в системе с высоким давлением, высоко- или низкотемпературными жидкостями и жидкостями с высокой точкой плавления.



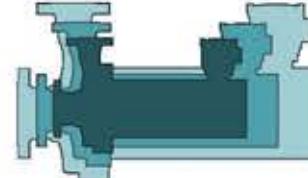
NO SHAFT SEAL

Нет внешней смазки:
Самосмазывающая конструкция исключает постоянную необходимость смазывать подшипники двигателя, и позволяет сэкономить на датчиках уровня смазки.



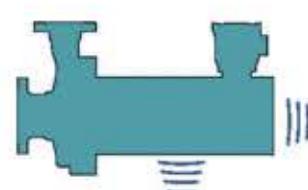
NO EXTERNAL LUBRICATION

Компактный дизайн:
Маленькие и компактные, наши насосы позволяют сэкономить установочное пространство.



COMPACT DESIGN

Низкие шум и вибрация:
Полностью закрытая конструкция без вентилятора двигателя и без открытых подшипников



LOW NOISE & VIBRATION

Упрощенный подбор типа насоса



Определить технические параметры

Расход Q (м³/ч), Дифференциальный напор H (м), Название жидкости, Плотность ρ (т/м³), Вязкость (cПз), Температура (°C), Давление в системе (мПа), Допустимый кавитационный запас системы.



Подобрать гидравлическую модель и определить параметры насоса

Выберите подходящую модель насоса с мокрым ротором по кривым характеристик в соответствии с производительностью и разностным напором, затем найдите одну кривую характеристики в которой параметры Напора (м), КПД (%) и требуемого кавитационного запаса NPSHr (м) соотносятся с необходимой производительностью (м³/ч)

Обратите внимание: При подборе кривой характеристики рабочая точка должна быть выбрана в диапазоне или около высшей зоны КПД и соответствовала сравнительно ровной линии NPSHr. Кроме того NPSHa должен быть не менее 1.3*NPRHr.



Рассчитать мощность вала

$$P_v = Q \cdot H \cdot \rho / (367.2 \cdot \eta_p)$$

Q(м³/ч): расход, H(м): напор, ρ(т/м³): плотность жидкости, η(>): КПД насоса по графикам кривых
Обратите внимание: Влияние вязкости на производительность, напор и мощность вала не учитывается в формуле выше. В случае, если данный параметр превышает 20 cПз, обратитесь к нашим специалистам для подбора оборудования.



Подобрать мощность двигателя и выбрать вариант рамы

Мощность двигателя: P(дв)=1.1~1.3*P(v).

Выберите номер варианта рамы из таблица подбора встроенного электродвигателя, основываясь на значении P(дв) и найдите его параметры.



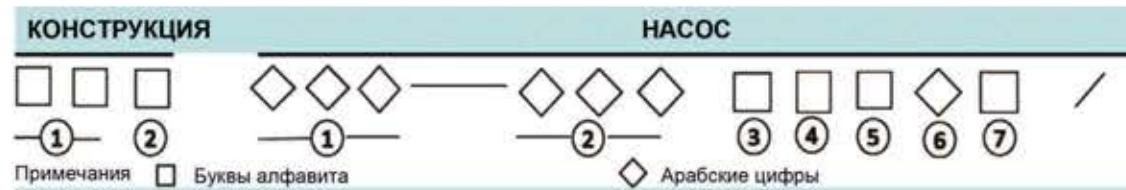
Определить тип встроенного двигателя

Выберите материалы и тип структуры основываясь на характеристиках перекачиваемой жидкости.

Определитесь с классом изоляции двигателя и защитой от перегрева согласно температуре жидкости на всасе.

Определите расчетное давление конструкции основываясь на давлении в системе, и, наконец, основываясь на характеристиках питающей сети, виде взрывозащиты, подобранных типах насоса и двигателя выберите окончательный электронасос с мокрым ротором.

Расшифровка маркировки насоса



- 1** НР/ Внешняя циркуляция, базовый тип
НУ/ Полый вал, базовый тип
НН/ Обратная циркуляция
ННР/ Обратная циркуляция под давлением
НТ/ С защитой от высоких температур
НZ/ Самовсасывающий
НР/ Для жидкостей с высокой точкой плавления
НС/ Для работ со шламовыми жидкостями
НГ/ С газовым уплотнением, для работ со шламовыми жидкостями
НГ/С газовым уплотнением, для работ со шламовыми жидкостями, с внешней промывкой
НГ/Ф/Обратная промывка
НВ/Вертикальный "в линию", обратная циркуляция
НЕ/Погружной тип

Тип	С адаптером	Без адаптера
Горизонтальный	A	Без отметки
Вертикальный с двигателем сверху	M	E
Вертикальный с насосом сверху	D	F

Примечание: буква С после обозначения – криогенный насос

НАСОС

1 Диаметр всаса

Без отметки: стандарт

2 Диаметр напортания

Без отметки: стандарт

3 Диаметр рабочего колеса

A	100 мм	F	315 мм
B	125 мм	G	400 мм
C	160 мм	H	480 мм
D	200 мм	J	540 мм
E	260 мм	L	Другое

4 Тип рабочего колеса

Без отметки: стандарт

K Открытое

Z Закрытое

5 Подраздел насоса

Без отметки: стандарт

S Рабочее колесо малого диаметра

M Многоступенчатый

6 Количество ступеней насоса

Без отметки: 1 ступень

- | | | | |
|----------|------------|-----------|-------------|
| 2 | 2 ступени | 7 | 7 ступеней |
| 3 | 3 ступени | 8 | 8 ступеней |
| 4 | 4 ступени | 9 | 9 ступеней |
| 5 | 5 ступеней | 10 | 10 ступеней |
| 6 | 6 ступеней | | |

Более 10 ступеней по аналогии

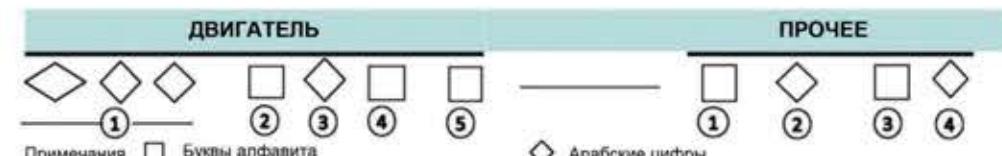
7 Конструкция корпуса

Без отметки: стандарт

J Полурубашка (водные и паровые обогрев или охлаждение)

Q Цельная рубашка (водный и паровой обогрев)

Расшифровка маркировки насоса



ДВИГАТЕЛЬ



2 Класс изоляции

- | | |
|----------|--|
| F | Класс F |
| H | Класс H |
| J | Класс H с рубашкой охлаждения/обогрева |
| C | Класс C |
| S | Класс С с рубашкой охлаждения/обогрева |
| X | Класс Super C |
| Y | Класс Super C с рубашкой обогрева |

ПРОЧЕЕ

1 Частота/Предвключенный шнек

- | | |
|----------|------------------|
| B | 50 Гц, без шнека |
| F | 50 Гц, со шнеком |
| A | 50 Гц, без шнека |
| E | 50 Гц, со шнеком |

2 Расчетное давление

- | | | | |
|----------|---------|-----------|----------|
| 1 | 1,0 мПа | 6 | 6,0 мПа |
| 2 | 2,0 мПа | 7 | 7,0 мПа |
| 3 | 3,0 мПа | 8 | 8,0 мПа |
| 4 | 4,0 мПа | 9 | 9,0 мПа |
| 5 | 5,0 мПа | 10 | 10,0 мПа |

Более 10 мПа по аналогии

3 Материалы подшипников

- | | |
|----------|--------------------------------|
| C | Обычный углеррафит |
| H | Сверхтвердый углеррафит |
| K | Высокотемпературный углеррафит |
| F | Фторопласт-графит |
| S | Карбид кремния |
| E | Прочее |

- 3** Номинальное напряжение
- | | |
|----------|-----------|
| 2 | 200–220 В |
| 4 | 380–460 В |
| 6 | 600–690 В |
| 9 | Другое |

4 Способ пуска, защиты

Кодеко клеммных коробок	Способ пуска	Защита от перегрева	Кодировка
1	Прямой от сети	Без отметки	Без отметки
	Термостат	В	В
	Прочее	Р	Р
2	Схема «звездо-треугольник»	Без	С
	Термостат	Е	Е
	Прочее	Q	Q
1	ЧРП	Без	Д
	Термостат	Р	Р
	Прочее	Z	Z

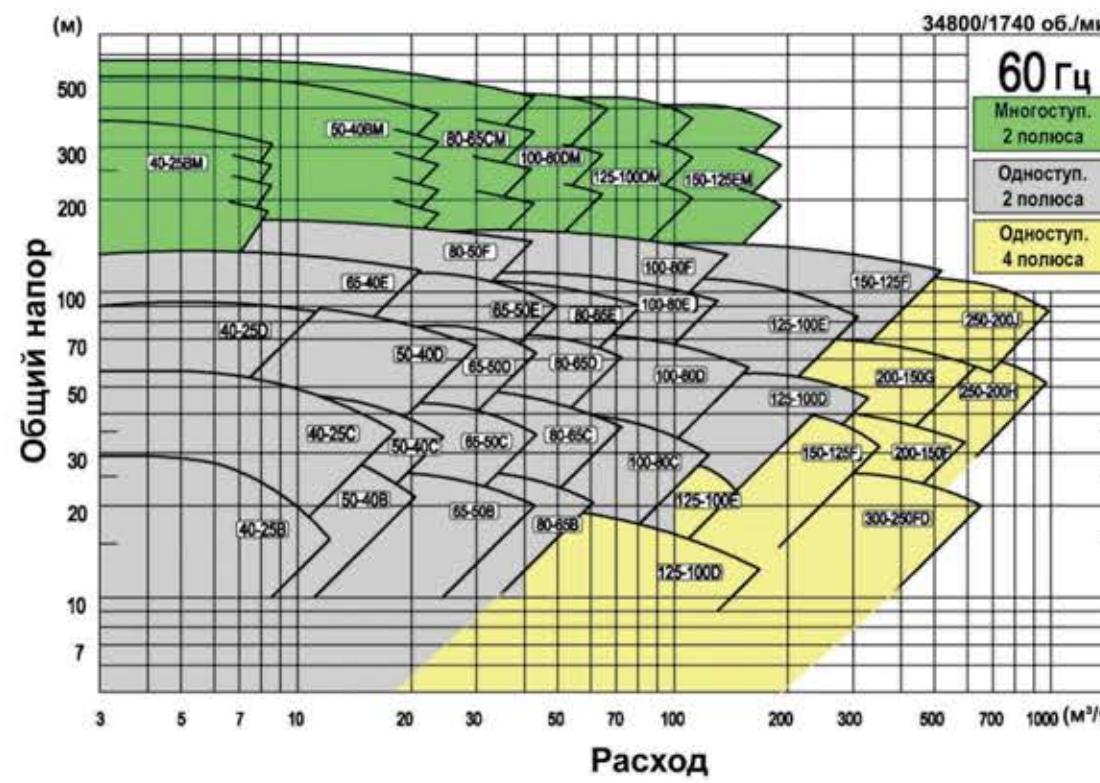
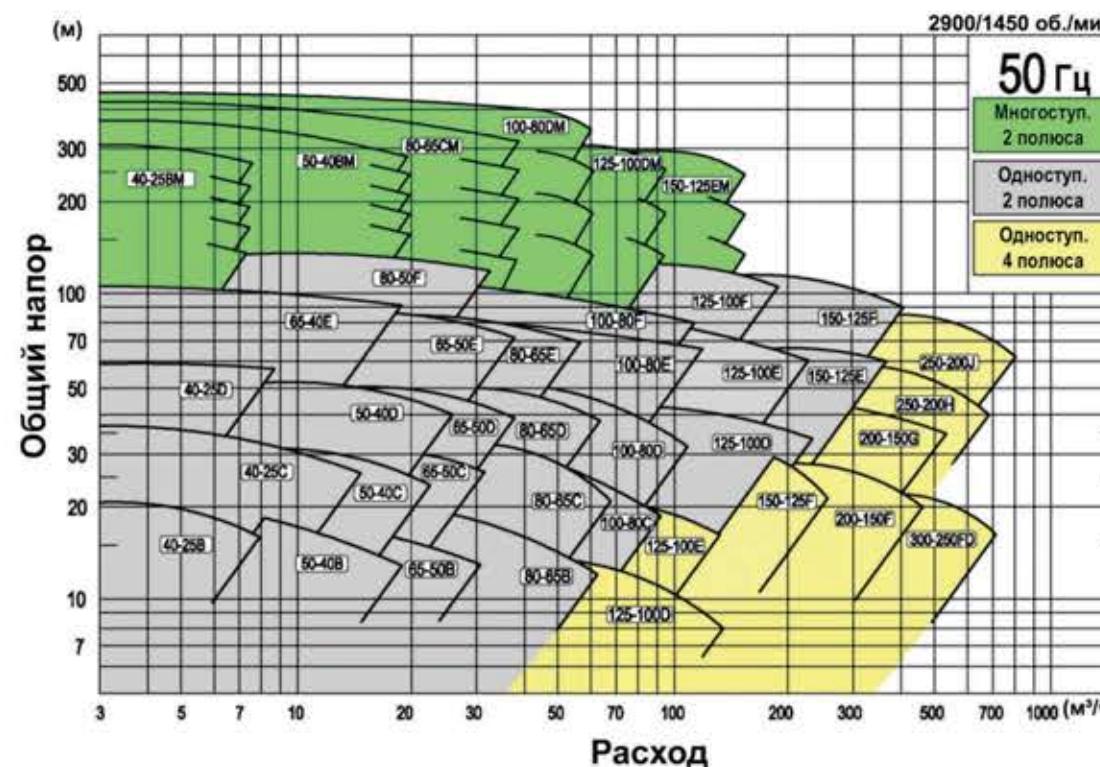
5 Датчик НРВ на подшипниках

- Без отметки: стандартный
- | | |
|----------|---------------------------|
| L | Для удаленного управления |
| N | Специальный |

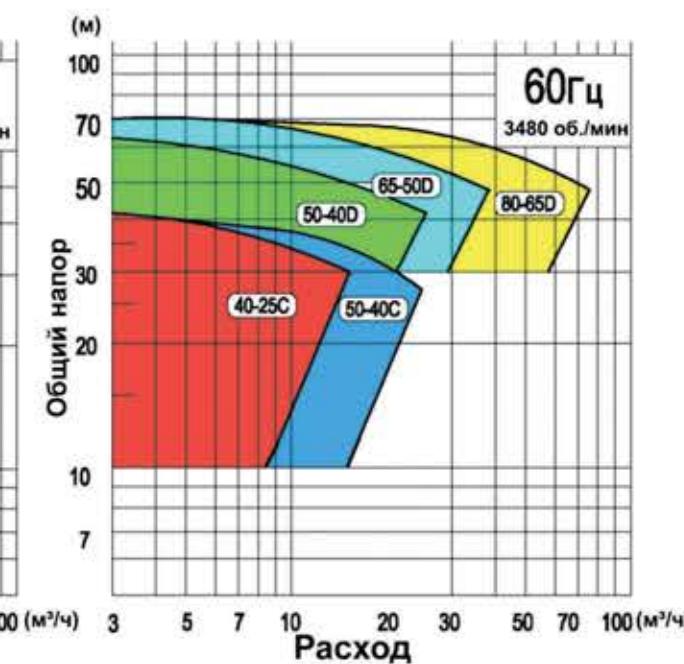
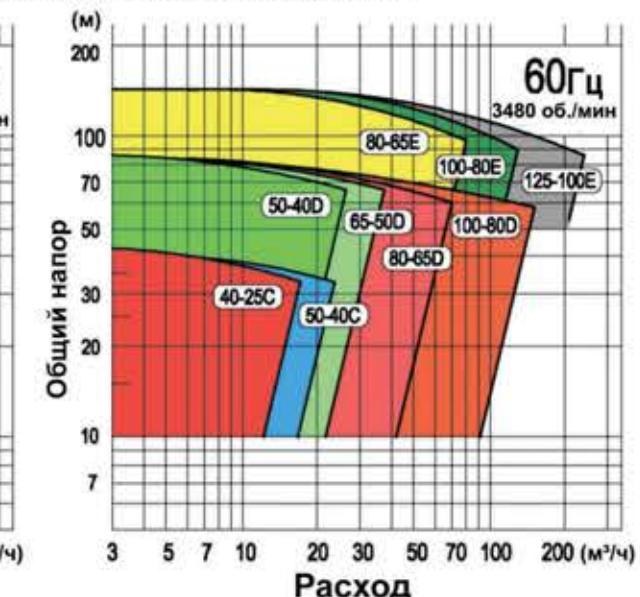
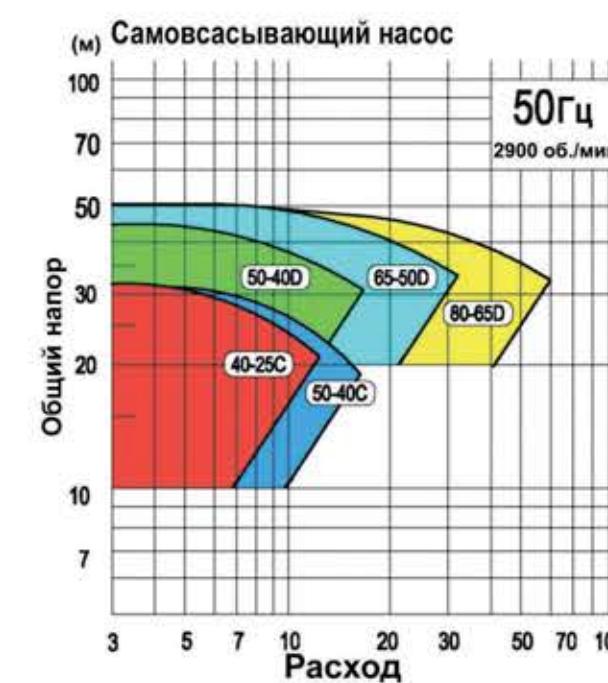
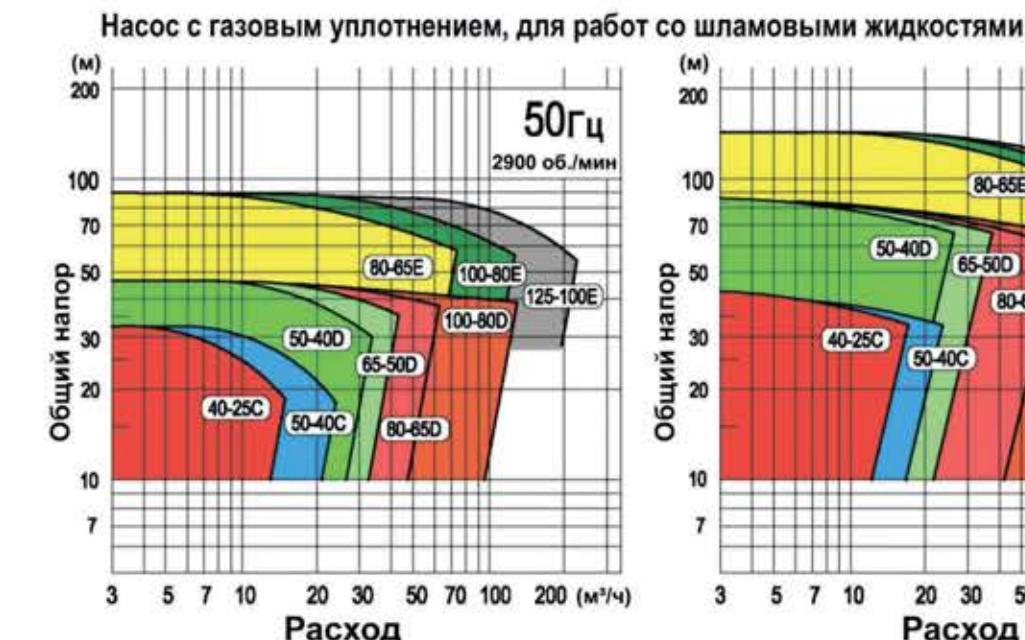
4 Комплект материалов

- | | | | |
|----------|---------|----------|---------|
| 1 | CI | 5 | SUS304L |
| 2 | CS | 6 | SUS316 |
| 3 | 1Cr8Ni9 | 7 | SUS316L |
| 4 | SUS304 | 9 | Другое |

Кривые характеристик насосов



Кривые характеристик насосов



Таблицы подбора электродвигателя

2 полюса 3Ф x 50 Гц x 380 В

№ рамы двигателя	Ном. мощн.	Ном. ток	Старт. Ток	Скорость
	кВт	А	А	об/мин
112	0.4	1.25	4	2725
	0.75	2.4	10	2780
115	1.1	3.2	10	2630
	1.1	4.2	24	2870
212	1.5	4.8	24	2780
	2.2	6	24	2710
213	3	8.1	27	2635
	3.7	10.5	56	2870
312	4.6	11.8	56	2830
	5.5	13.5	56	2790
313	6.6	16.2	64	2770
	7.5	17.5	85	2845
412	9	20	85	2810
	11	24	85	2750
413	13	29.5	125	2815
	15	34	125	2775
512	15	34	154	2855
	18.5	41	154	2815
514	22	49	215	2845
	26	57	215	2810
612	30	65	290	2885
	37	79	290	2855
613	45	95	360	2860
615	55	115	595	2895
	55	118	690	2920
712	65	132	690	2905
	75	151	690	2890
713	90	184	955	2900
	110	222	955	2880
714	110	224	1140	2900
	132	266	1140	2875
811	132	278	958	2920
812	145	307	1040	2940
	160	340	1040	2930
813	175	380	1770	2955
	200	428	1770	2950
912	220	495	2090	2965
	250	550	2090	2960
913	280	620	2790	2970
	315	685	2790	2965

2 полюса 3Ф x 60 Гц x 460 В

№ рамы двигателя	Ном. мощн.	Ном. ток	Старт. Ток	Скорость
	кВт	А	А	об/мин
112	0.4	1.2	4.2	3395
	0.75	2.2	10.4	3430
115	1.1	2.7	10.4	3335
	1.1	3.9	24	3495
212	1.5	4.3	24	3455
	2.2	5.3	24	3380
213	3	6.9	28	3330
	3.7	8.9	60	3495
312	4.6	10	60	3465
	5.5	11.3	60	3440
313	6.6	13.5	68	3425
	7.5	15.3	84	3475
412	9	17.6	84	3450
	11	21	84	3410
413	13	26	127	3455
	15	29	127	3430
512	15	30	160	3485
	18.5	35	160	3455
514	22	42	225	3480
	26	48	225	3450
612	30	58	302	3510
	37	69	302	3485
613	45	83	374	3485
615	55	103	616	3515
	55	103	714	3535
712	65	117	714	3525
	75	131	714	3510
713	90	156	979	3520
	110	185	979	3500
714	110	188	1170	3520
	132	220	1170	3500
811	132	233	979	3550
812	145	256	1045	3550
	160	278	1045	3540
813	175	315	1813	3565
	200	349	1813	3560
912	220	428	2137	3570
	250	471	2137	3568
913	280	539	2856	3573
	315	558	2856	3570

Таблицы подбора электродвигателя

4/6 полюсов 3Ф x 50 Гц x 380 В

№ рамы двигателя	Ном. мощн.	Ном. ток	Старт. Ток	Скорость
	кВт	А	А	об/мин
321	2.2	6.4	20	1400
322	3.7	10.5	34	1400
412	5.5	15.5	69	1440
	7.5	19.6	69	1415
422	9	23	83	1415
521	11	27.4	103	1425
522	15	36.4	131	1415
621	18.5	45	168	1440
622	22	51	192	1435
722	30	72	346	1460
	37	85	346	1450
724	45	108	548	1465
	55	127	548	1470
821	65	148	594	1465
	75	168	594	1460
822	90	207	680	1463
825	110	271	1373	1475
	132	309	1373	1470
922	145	325	1446	1484
	160	354	1446	1480
923	175	390	1782	1484
	200	437	1782	1482
532	7.5	25.4	72	942
632	11	34.7	98	950

Двухполюсный термозащищенный двигатель

2 полюса 3Ф x 50 Гц x 380 В

№ рамы двигателя	Ном. мощн.	Ном. ток	Старт. Ток	Скорость
	кВт	А	А	об/мин
212	1.5	4.8	25	2725
312	2.2	7.2	41	2880
	3.7	9.2	41	2790
412	5.5	15	90	2860
	7.5	18	90	2800
513	11	28	205	2930
	15	35	205	2910
613	22	54	336	2950
	26	63	336	2940
614	30	68	388	2950
	37	85	388	2940
615	45	96	585	2920
712	45	101	680	2935
	55	119	680	2920
713	65	139	930	2930
	75	162	1118	2930
714	90	190	1118	2915

4/6 полюсов 3Ф x 60 Гц x 460 В

№ рамы двигателя	Ном. мощн.	Ном. ток	Старт. Ток	Скорость
	кВт	А	А	об/мин
321</td				

Таблицы соответствия ЭД насосам

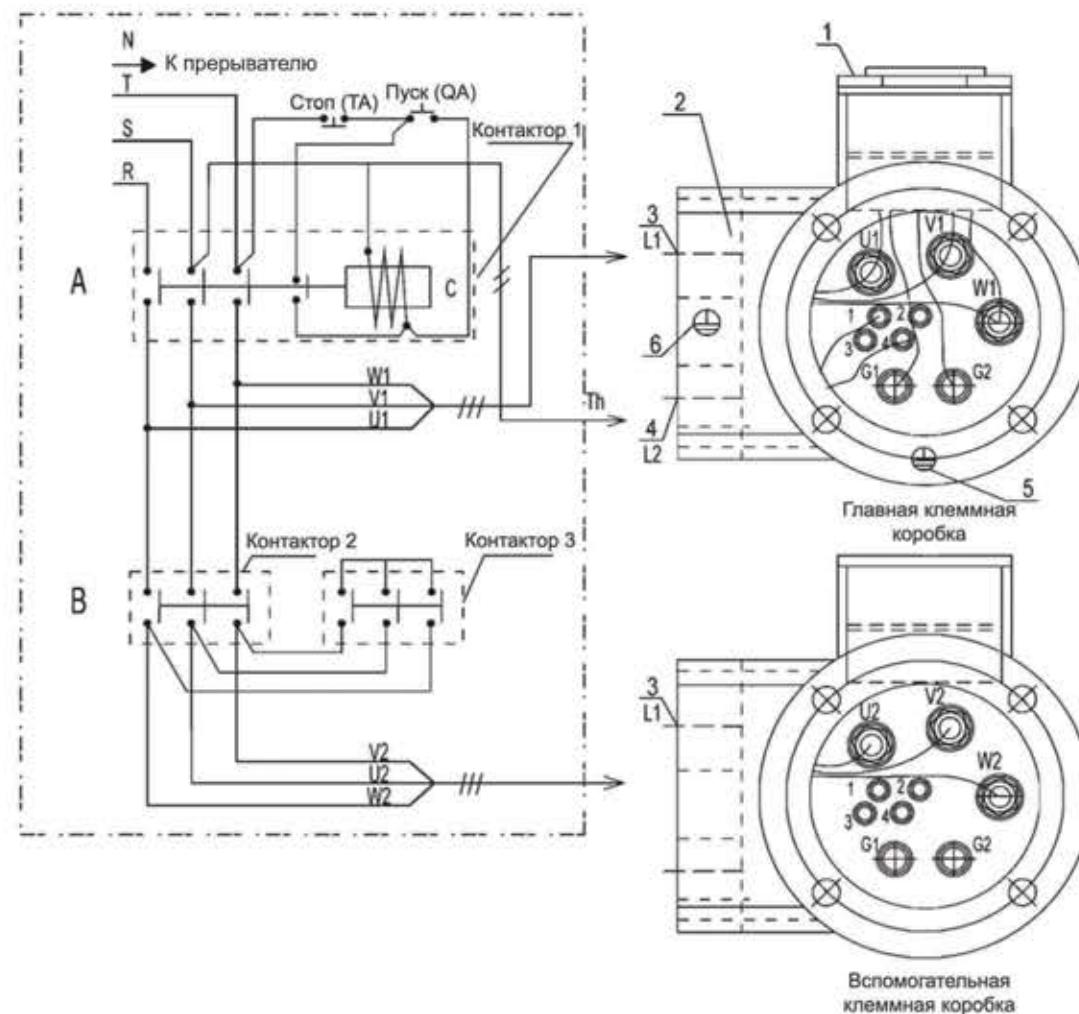
тип по кривым	тип по каталогу	№ рамы двигателя						
		110	210	310	410	510	610	710
40-25B	HP HV							
	HN							
	HT							
40-25CS	HP HV							
	HN							
	HR							
40-25C	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
40-25D	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
50-40B	HP HV							
	HN							
	HT							
50-40CS	HP HV							
	HN							
	HR							
50-40C	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
50-40DS	HP HV							
	HN							
50-40D	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
65-40E	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
65-50B	HP HV							
	HN							
65-50CS	HP HV							
	HN							
	HT							
65-50C	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
65-50DS	HP HV							
	HN							
	HS							
65-50D	HP HV							
	HN							
	HT							
65-50F	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
65-50E	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
80-50F	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							

тип по кривым	тип по каталогу	№ рамы двигателя						
		110	210	310	410	510	610	710
80-65B	HPA HVA							
	HN							
	HT							
80-65CS	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
80-65C	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
80-65DS	HP HV							
	HN							
80-65D	HP HV							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
80-65E	HP HV							
	HPA HVA							
	HN							
	HNA							
	HT							
	HR							
	HS							
100-80C	HPA HVA							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
100-80D	HPA HVA							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
100-80E	HPA HVA							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
100-80F	HPA HVA							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
125-100D	HPA HVA							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
125-100E	HPA HVA							
	HN							
	HT							
	HR							
	HS							
150-125F	HPA HVA							
	HN							
	HNA							
	HT							
	HS							
200-150F	HPA HVA							
	HN							
	HNA							
	HT							
	HS							
200-150G	HPA HVA							
	HN							
	HNA							
	HT							
	HS							

Таблицы соответствия ЭД насосам

тип по кривым	№ рам
---------------	-------

Насос с мокрым ротором Shinhoo



Размер № рамы	L1	L2	Ввод силового кабеля	Ввод защитного кабеля
0,75-11 кВт	M32	M24	Ø 13	Ø 9
15-18,5 кВт	M48	M24	Ø 21	Ø 9
22-110 кВт	M60	M24	Ø 26	Ø 9
132-200 кВт	M85	M24	Ø 52	Ø 9

Обозначения

R,S,T	К прерывателю	1. Индикатор износа подшипников
A	Пуск при полном напряжении	2. Паспортная табличка
A+B	Пуск переключением со звезды на треугольник	3. Сторона силового кабеля
QA	Кнопка «Пуск»	4. Сторона защитного кабеля
TA	Кнопка «Стоп»	5. Внутренняя клемма заземления
C	Контактор	6. Внешняя клемма заземления
Th	Соединение с биметаллическим термостатом	
0,75-11 кВт	Соединяется с 1, 2	
15-18,5	Соединяется с 1, 3	
22-110 кВт	Соединяется с 1, 4	
132-200 кВт	Соединяется с 1, 4	

Насос с мокрым ротором Shinhoo

Наименование детали	Серия материалов	CS (2)	SUS304 (4)	SUS316 (6)
Корпус	ZG230~450	SCS13	SCS14	
Рабочее колесо	ZG230~450	SCS13	SCS14	
Штуцер	ZG230~450	SCS13	SCS14	
Коробка переднего подшипника	ZG230~450	SCS13	SCS14	
Коробка заднего подшипника	ZG230~450	SCS13	SCS14	
Фланец двигателя	SUS304	SUS304	SUS316	
Вал	SUS304 110~510, 120~520 610~910, 620~820	SUS316L	SUS316L	SUS316L
Гильза статора	Hastelloy C	Hastelloy C	Hastelloy C	Hastelloy C
Гильза ротора	Температуростойкие (тип HV-X, тип HR-Y, Тип HT) Изоляция Н, С; 110~810, 120~820 Сверхтемперостойкие (тип HV-X, тип HR-Y)	Hastelloy C	Hastelloy C	Hastelloy C
Подшипник	Карбид кремния, Углеррафит, Тefлон			
Втулка вала/Упорное кольцо	SUS304+Стеллит; SUS304+Карбид Вольфрама; Карбид кремния; HCr	SUS304+Стеллит; SUS304+Карбид Вольфрама;	SUS316L+Стеллит; SUS304+Карбид Вольфрама;	SUS316L+Карбид Вольфрама;
Другие детали проточной части	SUS304	SUS304	SUS316	
Другие детали вне проточной части	SUS304, HT250, Q235, AL, и прочие			

Примечание: Также доступны иные материалы, по данному вопросу проконсультируйтесь с нашими специалистами.

Форма заказа

Для корректного подбора насоса, пожалуйста, заполните все актуальные поля.

Характеристики	Минимальные	Рабочие	Максимальные	Ед. измерения
Температура				°C
Плотность				t/m³
Вязкость				cПз
Давление насыщенных паров				мПа
Удельная теплоемкость				кДж/(кг·К)
Расход				m³/ч
Общий напор				м
Давление всаса				мПа
Давление нагнетания				мПа
Перепад давления				мПа

Напор всасывающей емкости _____ м
Кав. запас системы, NPSH(a) _____ м
Твердые частицы Нет Да _____ мм _____ %
Взрывозащита Да Нет

Класс взрывозащиты _____

Степень защиты IP _____

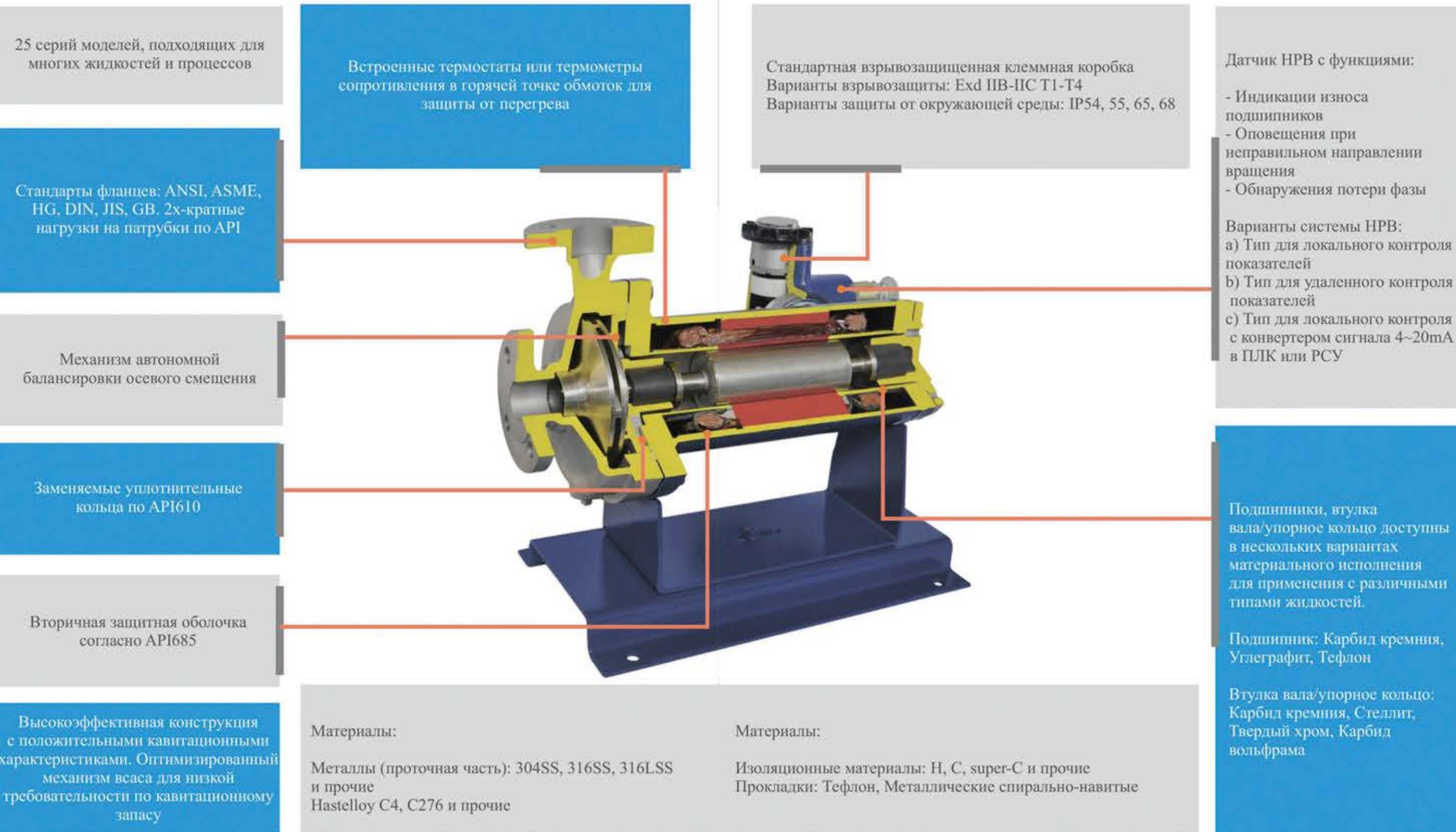
Материалное исполнение _____

Напряжение _____ В Частота _____ Гц

Параметры выше необходимы для подбора насосов и выставления технико-коммерческого предложения

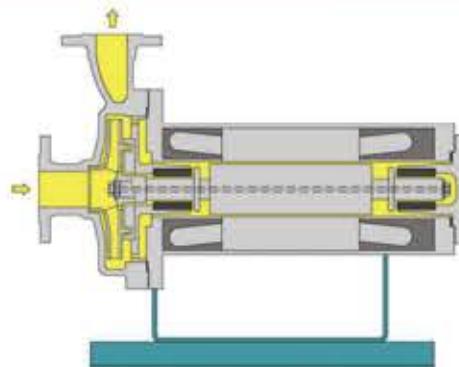
Наша компания предоставляет ответные фланцы, прокладки, шурупы, гайки, анкерные болты и прочие элементы ЗИП, при необходимости укажите необходимый объем при заказе.

Насос с мокрым ротором Shinhoo



Конструктивные варианты насосов

Полый вал, базовый тип (тип HV)



Параметры

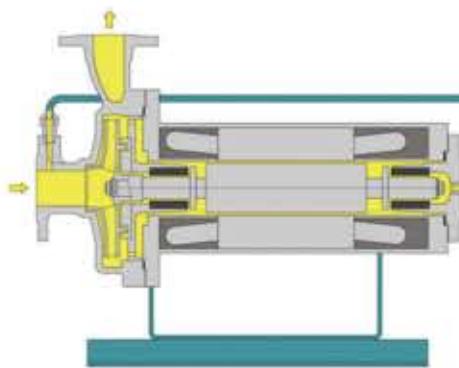
Расход	Max: 600 м ³ /ч
Напор	Max: 160 м
Мощность	Max: 132 кВт

Свойства · Применение

Насос и двигатель соединены напрямую. С внутренней циркуляцией через полый вал. Широко распространенный тип.



Внешняя циркуляция, базовый тип (тип HP)



Параметры

Расход	Max: 750 м ³ /ч
Напор	Max: 160 м
Мощность	Max: 315 кВт

Свойства · Применение

Насос и двигатель соединены напрямую. С внешней циркуляцией через полый вал.

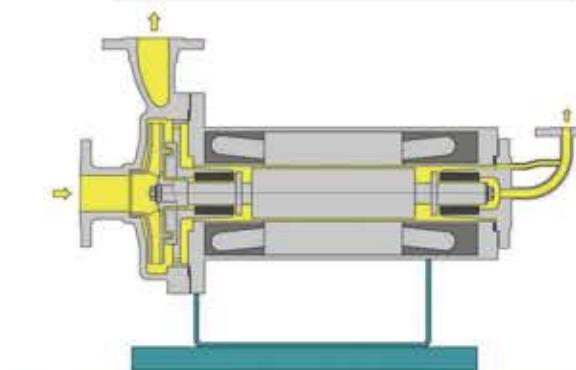


Конструктивные варианты насосов

Обратная циркуляция (тип HN)

Параметры

Расход	Max: 600 м ³ /ч
Напор	Max: 160 м
Мощность	Max: 315 кВт



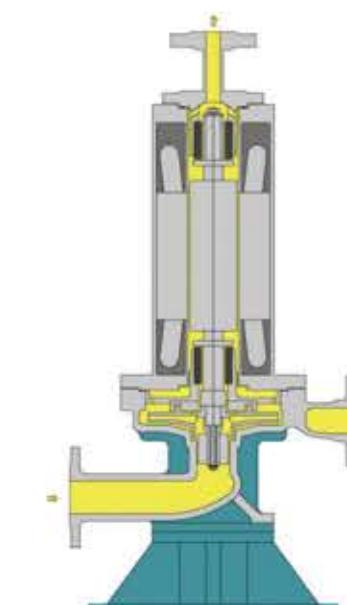
Свойства · Применение

Насос и двигатель соединены напрямую. Подходит для легкоиспаряющихся жидкостей.

Вертикальный "в линию", обратная циркуляция (тип HW)

Параметры

Расход	Max: 650 м ³ /ч
Напор	Max: 160 м
Мощность	Max: 315 кВт

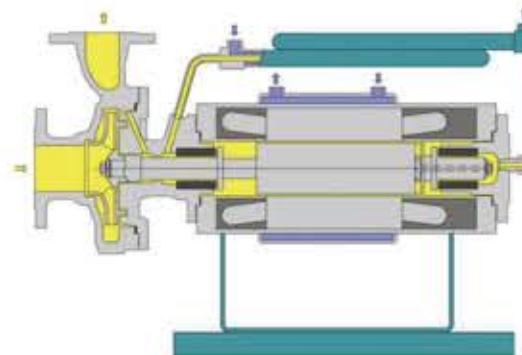


Свойства · Применение

Еще один тип с обратной циркуляцией. Подходит для СУГ, СПГ.

Конструктивные варианты насосов

С защитой от высоких температур (тип HT)



Параметры

Расход	Max: 800 м ³ /ч
Напор	Max: 160 м
Температура	Max: 450 °C
Мощность	Max: 315 кВт

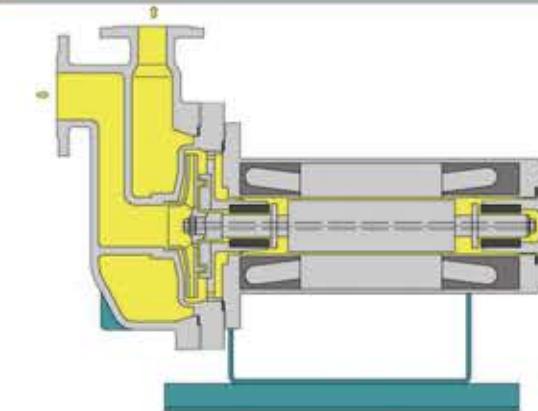
Свойства · Применение

Насос и двигатель соединены через адаптер, термически разделяющий двигатель и насос, предотвращая теплопередачу. Подходит для высокотемпературных жидкостей, таких как горячее масло, вода и прочие.



Конструктивные варианты насосов

Самовсасывающий (тип HZ)



Параметры

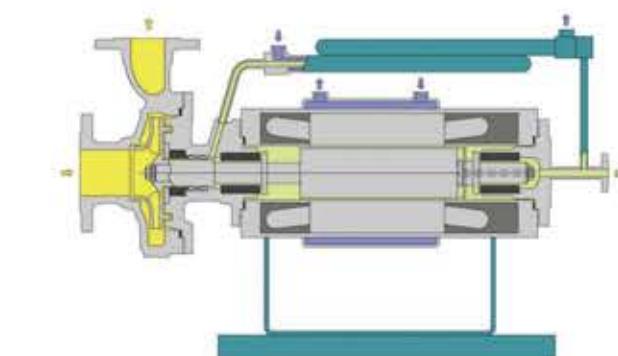
Расход	Max: 50 м ³ /ч
Напор	Max: 50 м
Мощность	Max: 45 кВт



Свойства · Применение

Подходит для откачки жидкостей из подземных резервуаров.

Для работ со шламовыми жидкостями (тип HS)



Параметры

Расход	Max: 750 м ³ /ч
Напор	Max: 130 м
Мощность	Max: 220 кВт



Свойства · Применение

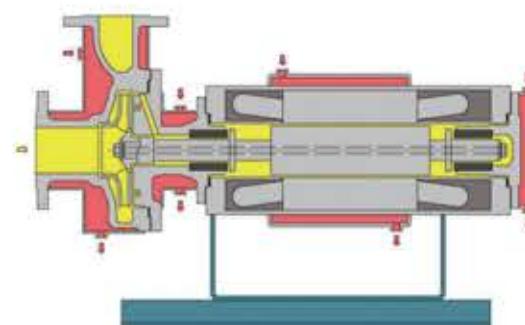
С внутренним механическим уплотнением, подходит для шламовых жидкостей с небольшим содержанием мягких частиц.

Конструктивные варианты насосов

Для жидкостей с высокой точкой плавления (тип HR)

Параметры

Расход	Max: 300 м ³ /ч
Напор	Max: 90 м
Мощность	Max: 135 кВт



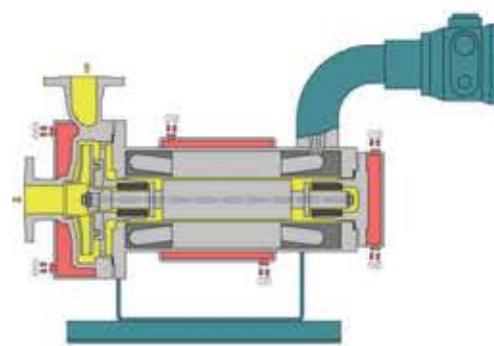
Свойства · Применение

С полноценной рубашкой обогрева. Подходит для жидкостей с высокой температурой затвердевания.

Для высоких температур, для жидкостей со сверхвысокой точкой плавления (тип HR-Y)

Параметры

Расход	Max: 300 м ³ /ч
Напор	Max: 120 м
Температура	Max: 300 °C
Мощность	Max: 110 кВт



Свойства · Применение

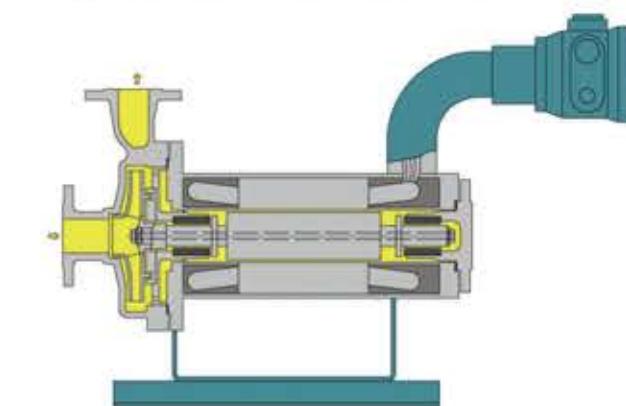
Температуростойкий двигатель с рубашкой обогрева. Подходит для жидкостей с еще более высокой температурой затвердевания.

Конструктивные варианты насосов

Для жидкостей со сверхвысокой температурой (тип HV-X)

Параметры

Расход	Max: 350 м ³ /ч
Напор	Max: 160 м
Температура	Max: 400 °C
Мощность	Max: 110 кВт



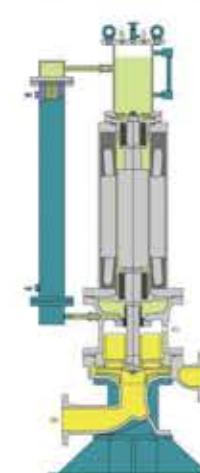
Свойства · Применение

Используются эксклюзивные сверхизоляционные материалы. Подходит для жидкостей с высокой температурой, охлаждение не требуется.

С газовым уплотнением, для работ со шламовыми жидкостями (тип HJ HG)

Параметры

Расход	Max: 300 м ³ /ч
Напор	Max: 160 м
Температура	Max: 400 °C
Мощность	Max: 110 кВт

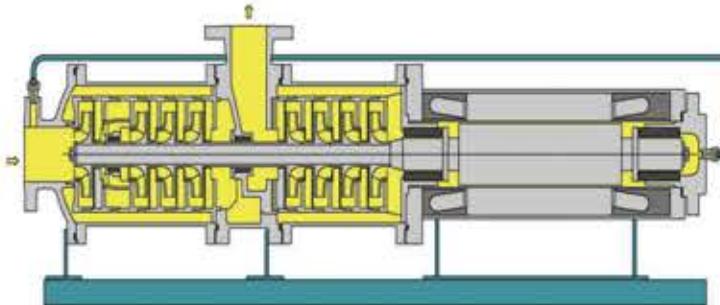


Свойства · Применение

С внутренним механическим уплотнением и камерой газового уплотнения. Подходит для шламовых жидкостей с массовым содержанием шлама не более 30%.

Конструктивные варианты насосов

Многоступенчатый (тип HP-M, HN-M, HT-M, HW-M)



Параметры

Расход	Max: 280 м³/ч
Напор	Max: 800 м
Температура	Max: 400 °C Min: -165 °C
Мощность	Max: 315 кВт

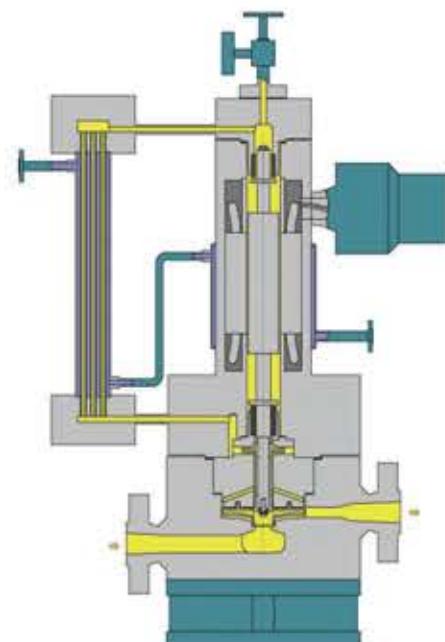
Свойства · Применение

Высокого давления для высоких температур (тип HTM)



Конструктивные варианты насосов

Высокого давления для высоких температур (тип HTM)



Параметры

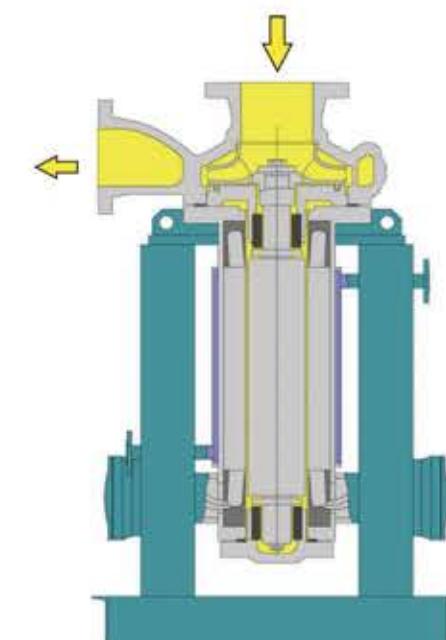
Расход	Max: 600 м³/ч
Напор	Max: 160 м
Температура	Max: 400 °C
Предельно-допустимое давление	Max: 40 мПа
Мощность	Max: 220 кВт

Свойства · Применение

Для ядерной промышленности. Системы испытания высокого давления и температуры, надкритические процессы, химические процессы.



Крупногабаритный насос с мокрым ротором (тип HP, HT, HN)



Параметры

Расход	Max: 1200 м³/ч
Напор	Max: 200 м
Температура	Max: 400 °C
Предельно-допустимое давление	Max: 25 мПа
Мощность	Max: 315 кВт

Свойства · Применение

Обычно используется в ядерной промышленности, морских перевозках, бойлерной циркуляции.



Насос с мокрым ротором Shinhoo

Насосы Shinhoo задействованы во многих сферах индустрии и имеют на своем счету работу более с чем 600 типами основных жидкостей во многих специализированных областях, при этом работая без утечек. Насосы пользуются большим спросом благодаря их компактности, легкости в обслуживании и низкому уровню шума.

Отличительные особенности насосов с мокрым ротором Shinhoo особенно заметны при работе с жидкостями, которые могут химически или физически загрязнять окружающую среду, или когда имеется опасность возгорания или взрыва при утечке жидкости. Кроме того они незаменимы при работе с жидкостями, способными вызвать угрозу для здоровья из-за токсичных паров, жидкостями реагирующими при контакте с воздухом, легко-затвердевающими жидкостями, высокотемпературными, криогенными, при высоком давлении в трубопроводе, или при других тяжелых условиях.

Типичные жидкости с которыми работают насосы с мокрым ротором Shinhoo

Кислоты	Азотная кислота, борная кислота, жирные кислоты, кислотные смеси, малеиновая кислота, метакриловая кислота, молочная кислота, муравьиная кислота, олеиновая кислота, пропионовая кислота, серная кислота, сернистая кислота, синильная кислота, стеариновая кислота, уксусная кислота, фосфорная кислота, фтористоводородная кислота, хромовая кислота, хлорсульфоновая кислота, щавелевая кислота.
Щелочи	Аммиачная вода, гидроксид калия, гидрооксид кальция, едкий натр, каустическая сода.
Соли	Ацетат меди-аммония, бихромат калия, бромид лития, гипохлорит натрия, карбонат натрия, метасиликат натрия, сульфат алюминия, сульфат аммония, сульфид аммония, сульфид натрия, сульфит аммония, хлорат натрия, хлорид кальция, хлорид лития, хлорид натрия, цианид натрия
Сложные эфиры	Амилацетат, метилакрилат, метил метакрилат, метилацетат, этилацетат
Ароматические соединения	Алкилбензолы, бензол, дихлорбензол, крезолы, ксиол, нафталин, метилнафталин, ТДИ, толуол, фенол, шлам терефталевой кислоты
Углеводороды (кроме ароматических)	Бутан, гексан, нонан, циклогексан, циклогексанол
Мономеры и полимеры	Акрилонитрил, ацетонитрил, бутадиен, виниловый эфир, капролактам, поливиниловый спирт, ПВХ, стирол, хлоропрен.
Спирты	Бутанол, гексанол, глицерин, изопропиловый спирт, метанол, октиловый спирт, пропиленгликоль, этанол, этиленгликоль.
Оксосоединения и простые эфиры	Акролеин, аллилацетон, ацетальдегид, ацетон, бензальдегид, гексанон, кетон, кротоновый альдегид, метиловые эфиры, окись пропилена, окись этилена, уксусный ангидрид, формальдегид, фурфурол.
Галогениды	Аллилхлорид, безводный хлородводород, безводный фтороводород, дихлорпропилен, дихлорэтан, дихлорметан, диэтилалюминий хлорид, жидкий хлор, кремнекхлороформ, оксихлорид фосфора, тетрахлорид титана, тетрахлорметан, тетрахлорэтилен, трихлорэтилен, трёххлористый фосфор, фосген, хлорметан, хлорид кремния, хлорид полиалюминия, хлороформ.
Водородные и серные соединения	Акриламид, амидол, анилин, ацетонциангидрин, безводный аммиак, безводный диоксид серы, гидразин, диметилформамид, лактонитрил, метилгидразин, метилсульфоксид, пиридин, сероуглерод, этаноламин и иные амины.
Криогенные жидкости	Жидкий аммиак, жидкий диоксид углерода, жидкий метан, жидкий пропан, жидкий пропилен, жидкий этилен, СУГ, фреон.
Масла	Нефть (нафта, сырья нефть, бензин), пищевые масла, смазочные материалы, трансформаторное масло.
Теплообменные среды	Dowtherm, Mobiltherm и другие теплообменные среды, масла KC и SK
Вода	Морская вода, чистая вода, вода питательная для бойлеров, сточная вода и прочие типы.
Хладагенты	Бромид лития, жидкий аммиак, фреон, хлорметан и прочие.
Прочие	Детергенты, желатин, катализаторный шлам, краски, метилсиликат, перекись водорода, пластификаторы, полимерный шлам, проявители, растворители, ртуть, силикан, сиропы, тетраэтилсвинец, триэтилалюминиевый силикан, ферментационный раствор.

•Продвинутая организация•Отлаженный процесс•
Широкая сфера применения•

